



**KEM ONE**



**VOTRE PARTENAIRE VINYLIQUE**



**Alain de Krassny**  
Président

“Celui qui veut réaliser ses rêves doit se préparer au changement.”  
Ce changement, nous venons de le vivre chez KEM ONE, après une période délicate, de laquelle nous sortons grandis avec à notre tête une nouvelle équipe dirigeante. Aujourd’hui, forts de notre expertise dans la chlorochimie et les produits vinyliques en Europe, nous prenons un nouveau départ avec la volonté farouche d’optimiser notre outil industriel et de l’adapter aux besoins de nos clients.

Nos objectifs? Demeurer l’un des acteurs majeurs de notre secteur, continuer à innover en partenariat avec nos clients comme nous n’avons cessé de le faire, proposer des produits d’une qualité supérieure et, surtout, rester plus que jamais compétitifs.

Nous prenons l’engagement de servir tous nos clients de manière irréprochable, en nous appuyant sur les quatre valeurs fortes de KEM ONE : **l’éthique, la transparence, le partenariat social et l’engagement collectif**, valeurs partagées par tous les collaborateurs de notre entreprise. L’envie d’apporter des solutions innovantes et complètes à nos clients, portée par toutes les équipes de KEM ONE, poursuit un seul et même but : assurer leur satisfaction.



## Sommaire

**KEM ONE, faits et chiffres** p.3

**Un acteur majeur en Europe** p.4-5

**Une entreprise engagée** p.6-7

**L’innovation pour votre développement** p.8-9

**De la chlorochimie au PVC, une gamme complète de produits** p.10-13

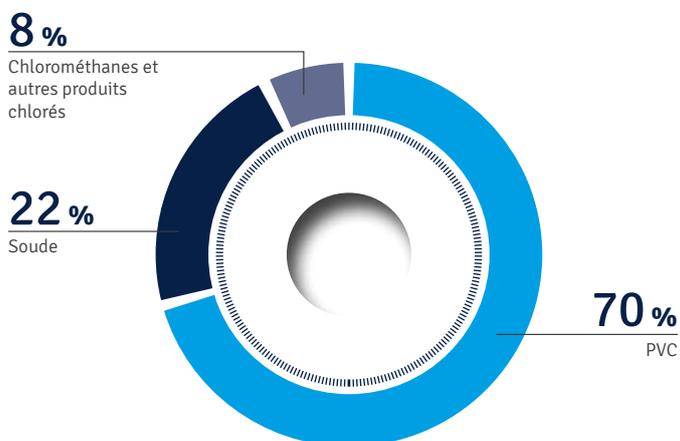
**Au service de nos clients** p.14

**Contacts** p.15

# KEM ONE, faits et chiffres

## Un leader intégré dans la filière vinylique

Chiffre d'affaires 2014 : 800 M€



## Une large gamme de produits :

- ▣ **PVC (polychlorure de vinyle) :** 870 000 tonnes/an  
dont 115 000 tonnes/an de PVC émulsion
- ▣ **PVC-C :** 9 000 tonnes/an
- ▣ **Soude caustique :** 730 000 tonnes/an
- ▣ **Chlore :** 660 000 tonnes/an
- ▣ **Chlorométhane :** 130 000 tonnes/an
- ▣ **Chlorure ferrique :** 30 000 tonnes/an
- ▣ **Eau de Javel :** 25 000 tonnes/an
- ▣ **Hydrogène :** 18 000 tonnes/an
- ▣ **Acide chlorhydrique :** 10 000 tonnes/an

Nos marques

LACOVYL

LUCALOR

# Un acteur majeur en Europe

Spécialisée dans l'extraction de sel, dans la production de chlore et de ses dérivés, de soude et de polychlorure de vinyle (PVC), KEM ONE exerce son activité sur huit sites en France et en Espagne : une manière de jouer la carte de la proximité avec tous ses clients.

## Un fort ancrage en Europe du Sud

En Rhône-Alpes, KEM ONE dispose de deux sites de production de PVC implantés à :

- ▣ Balan (Ain)
- ▣ Saint-Fons (Rhône)

Une implantation régionale complétée par deux laboratoires de recherche et de développement à Saint-Fons et Pierre-Bénite ainsi qu'un troisième situé à Saint-Auban.

En Provence-Alpes-Côte d'Azur et en Espagne, KEM ONE possède des unités de chlorochimie, de production de PVC et un site dédié à l'extraction du sel :

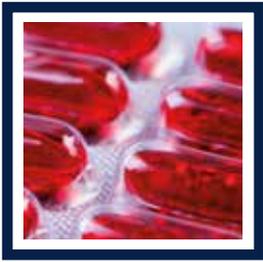
- ▣ Berre (Bouches-du-Rhône)
- ▣ Fos-sur-Mer (Bouches-du-Rhône)
- ▣ Hernani (Espagne)
- ▣ Lavéra (Bouches-du-Rhône)
- ▣ Saint-Auban (Alpes-de-Haute-Provence)
- ▣ Vauvert (Gard)



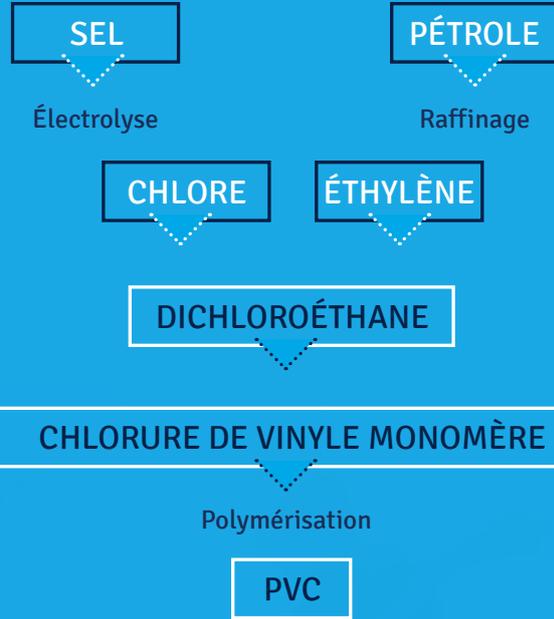
“ Chaque jour sur le terrain, nos équipes commerciales mettent en application cette valeur d'engagement collectif qui nous est chère pour être à l'écoute des attentes de nos clients. Ainsi, à chaque étape de notre filière, chercheurs et exploitants unissent leurs expertises respectives et s'investissent ensemble pour leur apporter une réponse personnalisée. ”

Frédéric Chalmin  
Directeur général





# De l'électrolyse du sel à la production du PVC : une filière totalement intégrée



## Sites

## KEM ONE



# Une entreprise engagée

KEM ONE est une entreprise performante et innovante, au service de ses clients. Elle s'affirme comme un acteur industriel responsable, intégré durablement sur les territoires où ses sites d'exploitation sont implantés. C'est pourquoi KEM ONE place la sécurité, la santé et le respect de l'environnement au premier niveau de ses préoccupations.



**Une politique HSE  
appliquée et respectée  
par l'ensemble  
de nos collaborateurs**

## □ La sécurité toujours en tête

La sécurité est l'une des conditions inhérentes à l'exercice de nos métiers.

Ainsi, sur chacun de nos sites, les services Hygiène, sécurité, environnement (HSE) coordonnent la mise en œuvre de notre politique sécurité et mènent quotidiennement des actions de prévention, de formation ou d'amélioration de la sécurité interne. Nos sites industriels français réalisent régulièrement des campagnes d'information auprès des populations riveraines et participent à des instances de concertation réunissant élus, industriels, salariés, riverains et services de l'État.

“ Nos exigences en matière de sécurité se traduisent par une politique de prévention, centrée sur deux priorités : garantir l'intégrité et la santé des salariés, et maîtriser les risques liés aux installations industrielles afin de préserver les riverains et l'environnement de nos sites de production. ”

**Claude Chavanne**  
Directeur Sécurité environnement industrie



**la sécurité  
toujours en tête**

“Nous considérons que la sécurité des personnes et le respect de l'environnement sont des conditions inhérentes à l'exercice de nos métiers.”  
Extrait de la charte Santé sécurité environnement.



## □ Protection de l'environnement : au-delà de nos obligations

En s'appuyant sur des procédures très précises, nos usines identifient les impacts les plus significatifs de leur activité sur l'environnement : rejets aqueux, émissions atmosphériques ou sonores, déchets, consommation des ressources naturelles et d'énergie...

Ces analyses permettent de définir les meilleurs moyens à mettre en oeuvre pour préserver le milieu naturel et d'établir des axes d'amélioration, avec des objectifs précis, mesurables et réévalués périodiquement.

Station de traitement des effluents  
du site de Balan



## □ Partenariat social : l'écoute et le dialogue comme mots d'ordre

Cette valeur fondamentale de l'entreprise vise à entretenir des relations constructives, franches et transparentes avec les représentants du personnel et les organisations syndicales.

Ainsi, pour les informer sur la situation de l'entreprise, ses projets et ses résultats, des rencontres sont régulièrement organisées à tous les niveaux.

“ Le partenariat social ne se décrète pas, il se construit au jour le jour, pas à pas. Pour cela, nous nous attachons à entretenir des relations simples, directes et transparentes avec l'ensemble des salariés et leurs représentants lors de réunions ou temps d'échanges de proximité. ”

**Stéphane Décout**  
Directeur des Ressources humaines et de la communication

# L'innovation pour votre développement

Améliorer les produits ou process existants, développer des solutions vinyliques sur mesure, innovantes en partenariat avec nos clients... ce sont les principales missions du service Recherche et développement de KEM ONE, génératrices de croissance et synonymes de performance pour nos clients.



**R&D et qualité  
au cœur de notre démarche**

## **□ Une démarche qualité totale**

Chez KEM ONE, chacun travaille dans le pur respect de la qualité afin de permettre à tous nos sites d'être certifiés ISO 9001 (version 2008) et de garantir à nos clients une vraie constance dans la qualité de nos productions. Ainsi, chaque site est engagé dans des programmes d'amélioration continue basés sur des plans de progrès, des objectifs précis et des actions concrètes. Les résultats sont régulièrement évalués. À ce titre, nos laboratoires de contrôle jouent un rôle fondamental puisqu'au-delà de l'analyse des matières premières et des productions, ils contribuent, avec nos pôles de fabrication, à l'optimisation de nos procédés et de nos produits.



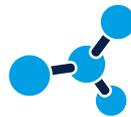
## □ Trois laboratoires de recherche

“ Notre laboratoire “Synthèse et pilote” a pour mission de développer de nouveaux grades dans le domaine des PVC pâtes et suspension. Nos deux laboratoires d'applications plastiques se chargent de promouvoir les produits KEM ONE sur le marché, mais surtout d'assurer l'adéquation de nos produits avec les besoins de nos clients. ”

Patrick Morel

Directeur Innovation et développement applications

# 4



Depuis juin 2013,  
le service R&D de KEM ONE  
a développé et industrialisé  
**4 nouvelles résines.**



## □ Une collaboration étroite avec nos clients

Quoi de plus légitime pour nos clients qu'exiger des produits présentant des qualités stables dans le temps? Pour répondre à cette demande, les équipes R&D de KEM ONE travaillent en partenariat avec les fabricants et les équipes procédés afin d'offrir une qualité de produit constante. De même, parce que chacun de nos clients a des besoins particuliers, nous travaillons systématiquement en collaboration étroite avec eux afin d'innover et d'élaborer le produit adapté à leurs attentes. Ainsi, les nouveaux grades que nous développons répondent de manière optimale à leurs attentes : des produits respectueux de l'environnement, à la fois résistants et plus légers. Pari tenu !

# De la chlorochimie au PVC, une gamme complète de produits

Extraction du sel, production de chlore, de soude et de leurs dérivés, fabrication de PVC... grâce à son expérience historique, KEM ONE développe son activité sur toute la filière vinylique.

## □ La chlorochimie : des produits de proximité pour notre quotidien

À partir du sel, KEM ONE fabrique différents produits : du chlore, de la soude, de l'hydrogène, de l'acide chlorhydrique et de l'eau de Javel (hypochlorite de sodium). Le chlore est principalement employé dans la production de PVC et des chlorométhanés. La soude est utilisée comme intermédiaire sur des marchés tels que la fabrication d'alumine, de cellulose, de pâte à papier, de détergent ou de savon et le traitement de l'eau.

## □ Le PVC : une créativité sans limite

Subtil alliage de sel et d'éthylène, le PVC multiplie les atouts : léger, solide, résistant au feu, totalement recyclable, plastifiable et doté d'une longévité remarquable. Il est également imperméable, imputrescible et insensible aux agressions climatiques. Il a séduit de nombreux designers et créateurs pour imaginer des meubles de jardin, des équipements automobiles, des matériaux de construction ou même des jouets qui rendent la vie plus belle et plus confortable.

## Soude

### □ L'efficacité sur toute la ligne

Avec une capacité de 770 000 tonnes de soude, KEM ONE s'affirme comme le premier producteur français, mais aussi le premier fournisseur de l'Europe du Sud et des pays méditerranéens.

Nos dépôts et usines permettent d'assurer à nos clients une véritable flexibilité, des délais d'approvisionnement courts et des prix très compétitifs.

Cette proximité géographique contribue à la fiabilité de notre service et nous permet d'apporter des solutions adaptées aux attentes de nos clients.





# Eau de Javel

## □ Un standard de qualité

Dans ses usines de Lavéra (13) et Saint-Fons (69), KEM ONE élabore une eau de Javel à partir de matières premières rigoureusement sélectionnées pour leur pureté. Ainsi, nous proposons à nos clients une eau de Javel au taux de bromates faible et conforme aux critères de pureté de la norme EN 901.

En impliquant notre équipe commerciale et tous les acteurs de la chaîne dans les “Bonnes pratiques de fabrication” (BPF / GMP), nous garantissons à nos clients une qualité de produit adaptée à tous leurs besoins.



# Chlorométhanes

## □ Un site majeur à l'échelle européenne

130 000 : c'est le nombre de tonnes de chlorométhanes et de dérivés chlorés produits chaque année sur notre site de Lavéra. Un chiffre qui nous place au premier rang des producteurs d'Europe continentale.

Notre gamme se compose de quatre produits principaux gérés par une équipe dédiée afin de garantir un service unique et une logistique optimale à nos clients :

- **Le chlorure de méthyle** : utilisé pour la fabrication de silicones ou comme intermédiaire dans des industries à haute valeur ajoutée.
- **Le chlorure de méthylène** : un intermédiaire dans le secteur pharmaceutique, la chimie industrielle et la chimie fine.
- **Le chloroforme** : employé principalement comme matière première pour la fabrication des gaz fluorés intermédiaires de la production du polytétrafluoroéthylène (PTFE).
- **Le tétrachlorure de carbone**

“ En matière de PVC, KEM ONE possède une gamme très complète, intégrant notamment le PVC-C, le PVC suspension et masse, le PVC émulsion... Peu d'industriels apportent à leurs clients autant de références. Cet avantage, nous le devons au nombre de nos implantations en France et en Espagne, dont les capacités permettent de répondre à la demande de nos clients. Et parce que KEM ONE s'affirme d'ores et déjà comme un fournisseur fiable, nous investissons dans une installation électrolyse chlore / membrane qui nous permettra de satisfaire encore davantage nos clients. ”

**Yves Heroes**  
Directeur Ventes et marketing



## PVC suspension et masse

### □ Un véritable savoir-faire dans le domaine de la polymérisation

Les résines Lacovyl® de KEM ONE sont fabriquées selon deux technologies différentes : la polymérisation Masse (M-PVC) et la polymérisation Suspension (S-PVC).

#### PROPRIÉTÉS

Ces résines permettent la réalisation de produits souples ou rigides, transparents ou opaques, isolants, légers, solides, résistants au vieillissement, inertes, imperméables, autoextinguibles et faciles à entretenir.

#### APPLICATIONS

Bâtiment (profilé fenêtre, plinthe...), emballage (film rigide ou souple...), paramédical et santé (poche à sang, cathéter...).

#### LA DIFFÉRENCE KEM ONE

Des produits d'une qualité constante qui s'adaptent aux besoins de nos clients.





# PVC émulsion

## □ Une recherche constante de nouveaux grades plus performants

Ces résines de spécialités, également appelées E-PVC ou PVC pâtes, sont élaborées selon un procédé en émulsion ou en micro suspension. Elles disposent de granulométries spécifiques adaptées à la création de plastisols.

### PROPRIÉTÉS

Associant d'excellentes performances techniques et économiques, les résines PVC émulsion de la gamme Lacovyl® sont un allié de choix pour les clients en recherche de productivité maximale et de produits finis innovants.

### APPLICATIONS

Bâtiment (revêtement de sol ou mural, textile composite, mastic, peinture), automobile (mastic et sellerie), loisir (jouet, piscine...), cuir artificiel, bâche, bande de transport, gant, joint de capsule alimentaire...

### LA DIFFÉRENCE KEM ONE

Une assistance technique de haut niveau à vos côtés.

# PVC-C

## □ 40 ans d'expertise pour un procédé breveté unique

Constituées aux 2/3 de sel, ces résines sont des polymères surchlorés obtenus par la chloration de résines PVC.

### PROPRIÉTÉS

Totalement recyclable, le PVC-C de KEM ONE résiste à une température supérieure à 100 °C ou à des pressions élevées. Excellent en termes de résistance chimique, il offre une grande inertie vis-à-vis de l'eau potable et une résistance au feu optimale.

### APPLICATIONS

Réseaux d'eau chaude et froide sanitaire, industries chimiques, chlorochimiques.

### LA DIFFÉRENCE KEM ONE

Une véritable expertise dans la formulation qui assure à nos clients une conformité sans faille aux normes en vigueur pour les applications eau potable ainsi qu'une qualité constante.



# Au service de nos clients

Avec une expertise de près de 100 ans dans la chlorochimie et de plus de 70 ans dans les produits vinyliques, KEM ONE a une connaissance pointue de son marché, de ses orientations et des besoins de ses clients. Chaque jour, nos forces commerciales réfléchissent à la manière d'y répondre, dans un souci constant de mettre en place les meilleurs schémas logistiques pour livrer efficacement et au meilleur coût.

## Fiabilité

Valoriser la constance de nos grades et de l'ensemble de nos produits, tel est l'objectif que nous poursuivons sans relâche chez KEM ONE, pour que d'un jour à l'autre, nos clients disposent de la même qualité de produit.

Voilà pourquoi nous mettons un point d'honneur à évaluer régulièrement l'ensemble de nos gammes pour que nos clients profitent d'une qualité irréprochable à n'importe quel moment de l'année.

## Disponibilité

Chez KEM ONE, les commandes de nos clients sont traitées par des experts qui connaissent nos gammes de produits sur le bout des doigts.

À l'écoute des besoins clients, ils les conseillent et mettent tout en œuvre pour qu'ils obtiennent le bon produit, au bon moment et au meilleur prix.

## Efficacité

KEM ONE dispose d'une supply chain à l'efficacité prouvée. Ainsi, chaque client reçoit ses produits dans les délais préalablement définis.

C'est aussi ça l'esprit de service selon KEM ONE !



“

Chez KEM ONE, nous mettons un point d'honneur à livrer à nos clients des produits de qualité, dans les délais prévus, quel que soit le mode de transport requis (maritime, rail, route, fluvial...).

Voilà pourquoi nous travaillons en permanence sur la fiabilité de notre plan de transport afin de mettre en place les moyens logistiques les plus performants.

”

**Pierre Fauvarque**  
Directeur Achats et supply chain

# Contacts

## **KEM ONE** **Service commercial**

QUAI LOUIS AULAGNE  
CS70035  
69191 SAINT-FONS CEDEX  
Tél. +33 4 72 89 92 36

## **KEM ONE** **Siège social**

LE QUADRILLE  
19 RUE JACQUELINE AURIOL  
69008 LYON  
Tél. +33 4 69 67 72 00  
[contact.communication@kemone.com](mailto:contact.communication@kemone.com)

[www.kemone.com](http://www.kemone.com)



**KEM ONE**

[www.kemone.com](http://www.kemone.com)

